# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

07-127503

(43)Date of publication of application: 16.05.1995

51)Int.Cl.	F02D 41/14	
	F01N 3/08	
	F01N 3/20	
	F01N 3/28	
	F01N 3/28	
	F02D 41/02	
	F02M 25/08	

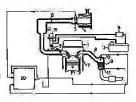
(21)Application number: 05–301329 (71)Applicant: MITSUBISHI ELECTRIC CORP (22)Date of filing: 05.11.1993 (72)Inventor: TADA YASUO

(54) EXHAUST GAS PURIFICATION DEVICE FOR INTERNAL COMBUSTION ENGINE

(57)Abstract:

OVANUAGE TO provide a less fuel consuming and clean exhaust gas purification device for an internal combustion engine by using a NOx catalyst for decreasing nitrogen oxide.

CONSTITUTION: An NOx catalyst 9, a wide range airfuel ratio sensor 10, and an NOx gas sensor 11 are set in an exhaust passage 8, and an oxygen quantity in exhaust gas is detected by the wide range airfuel ration sensor 10, and the airfuel ratio of an internal combustion engine 1 is controlled so as to burn witture under a lean condition, and an NOx gas quantity in the exhaust gas is detected by the NOx gas sensor 11, and then the target value of the airfuel ratio is controlled by the NOx gas quantity after purifying it.



58 U127 E3

(51) Int (16

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

宁内黎理系号

# (11)特許出顧公開番号 特開平7-127503

(43)公開日 平成7年(1995)5月16日

短路市千代田町840番地 三菱電機株式会

共進表示條所

		特顧平5-3013 平成5年(1993)		# 5 H	(71)出願人 000006013 三菱電機株式会 東京椰手化田5				: .の内二丁目2番3号		
				審査請求	未請求	請求項	の数4	FD	(全	5 頁)	最終頁に続く
	3/28	ZAB									
	3/20	ZAB	E								
F01N	3/08	ZAB	В								
			F	8011-3G							
F02D	41/14	310	Α	8011-3G							
(OI)IIICCI.		mentance.	,	AT LATENCE MAIN							EXPIRED THE PARTY

ъī

(72)発明者 多田 靖夫

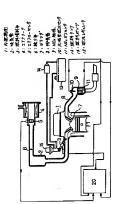
社姫路製作所内 (74)代理人 弁理士 村上 博 (外1名)

### (54) 【発明の名称】 内燃機関の排気ガス浄化装置

## (57) 【要約】

【目的】 窒素酸化物を低減するNOx触媒を使用し て、低燃費でクリーンな内燃機関用の排気ガス浄化装置 を提供する。

【構成】 排気経路8にNOx触媒9、広域空燃比セン サ10、及びNOxガスセンサ11を設置し、広域空燃 比センサ10により排気ガス中の酸素量を検出して内燃 機関1の空燃比をリーン状態で燃焼せしめるように制御 するとともに、NOxガスセンサ11により排気ガス中 のNOxガス量を検出して、空燃比の目標値を浄化後の NOxガス量の大小により制御する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 内整機関の昨系経路にNO x 触域、広域 空燃比センサ、及びNO x ガスセンサを設置し、上記内 燃機関の吸入する混合気の空燃比を上記は破空燃比セン サと上記NO x ガスセンサの出力に応動してフィードバ ック 削削することを特徴とする内燃機関の排気ガス浄化 参醒。

【請求項2】 内燃機関の排気経路にNO×触媒及びNO×ガスセンサを設置するとともに、燃料タンクの蒸散 ガスを吸着するキャニスタから制御弁を介して、上配辞 10 気経路の上記NO×機球の上近側に震散ガスを注入する 経路を型け、上記NO×ガスセンサの検出出力に応動し て上記制御井を開けることを特徴とする内燃機関の排 気ガス浄化を置

【請求項3】 内燃機関の排気経路にNo、触媒及びN の x ガスセンサを設置するとともに、燃料タンクから制 得弁を介して上記排気経路の上配No x 機媒の上流側に 燃料を注入する経路を設け、上配No x ガスセンサの検 出出力に応助して上記機設弁を開閉制調することを特徴 とする内燃機関の維切 x が化粧電。

【請求項4】 上記内燃機関は広域空燃比センサを有す るリーンパーン機関であり、混合気の空燃比を広域空燃 比センサとNOxガスセンサの出力に応動して制御する ことを特徴とする請求項1、2、3項記載の内燃機関の 様気ガス静代装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明は、内燃機関の排気ガス 浄化装置に係り、特に排気系に窒素酸化物を低減するN ○x触媒を配設したものに関する。

#### [0002]

【従来の技術】従来より内燃機関からの排気ガスを浄化 するために募集管内に三元触媒を設置したものが採用さ れている。例えば、特公平2-55611号公報はその 一例であるが、三元触媒を使用して排気ガスを有効に浄 化するためには、空燃比率14.7(理論空燃比での燃 焼が不可欠であり、そのため空燃比センサを用いて理論 空燃比となるように種々のフィードバック制御が行われ てきた。

[0003] 一方、内燃機関の燃費軽減の要求は年々高 のまり、各種の燃費軽減策が導入されてきたが、しかし、 燃費軽減に一番有効である空燃比率の増大は、上記三元 機謀の効率の悪化のために実施できなかった。しかるに 近年、窒素酸化物を低減する機謀(以下、「NO×機謀」 と呼ぶ)が研究され、文献「自動車技術」1991年11 月34頁~40頁等に報告されるようになった。 [0004]

【発明が解決しようとする課題】 この発明は、上記NO シリング、8 は内燃機関、1 からの排気ガスを直す排気 木 散媒を使用して、低燃費でクリーンな内燃機関限用の排 管、9 は対気管 8 の途中に限けられた窒素酸化物を伝統 気ガス浄化法膜を提供すると状に、さらにNOS触媒を 50 するNOS触媒、1 0 はNO 水酸煤 90 上液の形象管 8

高効率で作用せしめるための手段を提供するものであ る。

#### [0005]

【鄰超を解決するための手段】第1の発明に係る内燃機 関の排気ガス浄化装置は、内燃機関の排気経路にNOx 触軟、広坡必燃比センサ、及びNOxガスセンサを設置 し、内燃機関の吸入する混合気の空燃比を広域空燃比セ ンサとNOxガスセンサの出力に応動してフィードパッ 内御哲するものである。

[0006] 第20発明に係る内燃機関の排気ガス浄化 装置は、内燃機関の排気経路にNOx機業及びNOxガ 大センサを設備するとともに、燃料タンの参離ガスを 吸着するキャニスタから電磁弁を介して、排気経路のN Ox機採の上流側に蒸散ガスを注入する経路を設け、N Oxガスセンサの検出出力に応動して電磁弁を開閉制御 するものである。

【0007】第3の売卵に係る内燃機関の排気灯ス降化 装置は、内燃機関の排気経路にNOx機線及びNOxガ 大センサを設置するとともに、燃料シンから幅磁弁を 20 分して排気経路のNOx機能の上流網に燃料を注入する 経路を設け、NOxガスセンサの検出出力に応動して電 組分を開閉動解するものである。

#### [0008]

(作用)第10発明は、排気経路に設けられた広域空燃 比センサにより排気ガス中の酸素量を検出してフィー バックすることにより、内機機関の空能比をリーン状態 で燃焼せしめるように制御するとともに、NOxガスセ ンサにより排気ガス中のNOxガス量を検出し、この値 をフィードバックすることにより、空能比の目標値を浄 20 化海のNOxガス最の大かにより前側する。

[0009] 第2及び第3の発明は、キャニスタからの 素酸ガスは燃料タンクからの燃料を、NOxガスセン サのNOx最情報に応動して、排気管内のNOx触媒上 抗倒に注入することにより、NOx触媒の浄化効率を高 める。

### 【0010】 【実施例】

実施例1.以下、この発明の一実施例を図について説明 する。図1は本実施例を適用した内盤機関の身気ガス浄 化装置のシステル構成図である。図において、1は内盤 機関、2は受気管、3は受気管2に設置され内燃機関1 内に燃料を噴射する燃料噴射がである。41減受管2に 近り込まれる空気を清浄化である。41減受管2に フローセンサであって、エアクリーナ4を通道して内盤 機関1内に優大される空気量を検出する。61減受管2 のに設けられた続り弁であって、内整機関1内に吸入さ れる空気量を関節する。7は対燃機関1内に配配された シリンダ、8は対燃機関1からの奪気ガスを通す排気 5、9は縁気害8の時に設けられた室未離化物を低減 するNO×機械、10はNO×機械9の上級少野等8 内に設けられた広域空燃比センサ、11はNOx触媒9 の下流側に設けられNOxガス量を検出するNOxガス センサである。また、13は燃料タンク、14は燃料タ ンク13内の燃料を燃料噴射弁3側に送り込む燃料ポン プ、15は燃料圧を所定値に保つ燃圧レギュレータであ る。20は上記各センサからの情報を基にして上記各種 アクチュエータを制御するマイクロコンピュータを備え た演算制御装置である。

3

【0011】次に、上記構成の動作について説明する。 まず、内燃機関1が図示しない始動電動機により始動さ 10 れると、内燃機関1のシリンダ7内にエアクリーナ4か ら吸気管2を介して吸入された空気と燃料噴射弁3から 噴射された燃料からなる混合気が流入する。そして、こ の混合気が圧縮された後、図示しない点火栓によって着 火し燃焼することによって、内燃機関1は動力源とな る。燃焼後の排気ガスは排気管8に排出されNOx触媒 9によって還元浄化された後、図示しないマフラーを介 して大気に放出される。なお、燃料噴射弁3には燃料タ ンク13から燃料ポンプ14を介し、燃圧レギュレータ 15にて一定圧に制御された燃料が供給される。

【0012】ところで、燃料と空気による混合気の空燃 比は、シリンダ7内に流入する空気量をエアフローセン サ5により計測し、その信号を演算制御装置20に導 き、予め設定された空燃比になるように演算制御装置 2 0により燃料噴射弁3の弁開閉時間を制御することによ り得られるが、さらに排気管8に設けられた広域空燃比 センサ10によって排気ガス中の酸素量を検出し、その 値を演算制御装置20ヘフィードパックすることによっ て、より目標値に近づけるべく制御する。この場合、N Ox触媒9の浄化を効率的に行うために、内燃機関1の 30 空燃比をリーン状態で燃焼せしめるように制御する。

【0013】更に本実施例では、NOxガスセンサ11 を設置してNOx触媒9の通過後の排気ガス中のNOx ガス量を検出し、この値を演算制御装置20にフィード バックすることにより、空燃比の目標値を浄化後のNO xガス量の大小により制御する。このように構成するこ とにより、NOx触媒を使用して、低燃費でクリーンな 内燃機関用の排気ガス浄化装置を提供することができ

【0014】実施例2. 図2はこの発明の実施例2に係 40 る内燃機関の排気ガス浄化装置のシステム構成図であ る。図において、1~11、13~15、及び20は図 1の構成と同様である。16は燃料タンク13内の蒸発 燃料を吸着するキャニスタであり、演算制御装置20の 指令により第1の電磁弁17を介して吸気管2内に蒸散 ガスを送り込むようになっている(パージエア導入シス テム)。そして本実施例では、上記キャニスタ16から の蒸散ガスを、加圧ポンプ19及び第2の電磁弁18を 介して、排気管8内のNOx触媒9上流側に供給するよ うに構成している。なお、以上の構成において、内燃機 50 浄化装置のシステム構成図である。

関1が作動し動力を発生して排気ガスを生成するまでの 過程は実施例1と同様である。

【0015】NOx触媒としてゼオライト系素材、特に 鋼イオン交換 Z SM-5 ゼオライト(Cu-Z SM-5) を使用する場合、前出の文献「自動車技術」1991年1 1号記載の通り、炭化水素系の還元剤とO₂の共存によ り523~673Kという低温で、NOの選択還元が効 率的に進行し、しかもこの反応はSO₂存在下において さえ定常的に進行することが見出されている。即ち、ゼ オライト系素材から成るNOx触媒の浄化効率を向上す るためには、排気ガス中にHC(ハイドロカーボン)があ る方が良いことが明らかになっている。しかるに、空気 過多のリーンな空燃比にて内燃機関1を燃焼させるとH CやCOの成分はほとんどなくNOx成分のみが生成す る。そこで、本実施例では燃料タンク13内の蒸散ガス を吸着しているキャニスタ16よりNOxガスセンサ1 1のNOx量情報に応動して第2の電磁弁18を開閉 し、加圧ポンプ19を介して排気管8内に必要量のHC 成分で成る蒸散ガスを注入すると、排気ガス中にHC成 20 分が存在することになり、NOx触媒9の浄化効率が高 まる。

【0016】実施例3. 上記実施例2では、キャニスタ 16の蒸散ガスをNOx触媒9の上流に供給する構成と したが、燃料タンク13内の燃料を直接、NOxガスセ ンサ11のNOxガス量検出に応動して、排気管8内に 投入しても同等の効果が得られる。

【0017】実施例4. 図3はNOxガスセンサ11を NOx触媒9の上流側に設置したもので、シリンダ7よ り排出されるNOを主体とする浄化前のNOxガス量を 検出し、演算制御装置20へ提供するものであるが、こ の方式を実施例1~3に適用しても同様の効果を奏す る。

#### [0018]

【図面の簡単な説明】

【発明の効果】以上のように、第1の発明によれば内燃 機関の空燃比をリーン状態にして燃焼せしめると共に、 排気管路にNOx触媒、広域空燃比センサ、及びNOx ガスセンサを設け、広域空燃比センサ及びNOxガスセ ンサの出力によって空燃比率を制御するようにしたた め、高燃費でかつ排気ガスのクリーンな内燃機関を提供 することができる。

【0019】第2又は第3の発明によれば、排気ガス経 路に設置したNOx触媒の上流にHC成分で成る燃料ガ ス又は液体を投入するように構成したため、NOx触媒 のガス浄化効率を高くでき、高燃費でかつ排気ガスのク リーンな内燃機関を提供することができる。

【図1】この発明の実施例1に係る内燃機関の排気ガス 浄化装置のシステム構成図である。

【図2】この発明の実施例2に係る内燃機関の排気ガス

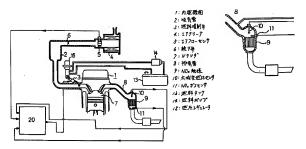
## 特開平7-127503

	5		
[図	3】この発明の実施例4に係る内燃機関の排気ガス	7	シリンダ
浄化:	装置の要部拡大図である。	8	排気管
[符	号の説明】	9	NOx触媒
1	内燃機関	10	広域空燃比センサ
2	吸気管	11	NOxガスセンサ
3	燃料噴射弁	13	燃料タンク
4	エアクリーナ	14	燃料ポンプ
5	エアフローセンサ	15	燃圧レギュレータ

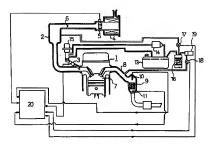
6 絞り弁

[図1]

[図3]



[図2]



## フロントページの続き

(51) Int. Cl. \* 機別配号 「庁内整理番号 FI 技術表示箇所 FO 1 N 3/28 3 0 1 C FO 2 D 41/02 3 0 1 J 8011-3G FO 2 M 25/08 3 0 1 R